

مرکز آموزش هیدرولیک ایران فلوئید پاور
(مجله تخصصی هیدرولیک صنعتی)



ما تجربیات و دانش هیدرولیک خود را با شما به اشتراک میگذاریم

معرفی چند پروژه
سیلندر و یونیت هیدرولیک

شرکت بنیان تدبیر پارس

www.iranfluidpower.com

تهیه و تنظیم: مهندس امیر هوشنگ وهابزاده

آذر ۱۳۹۳

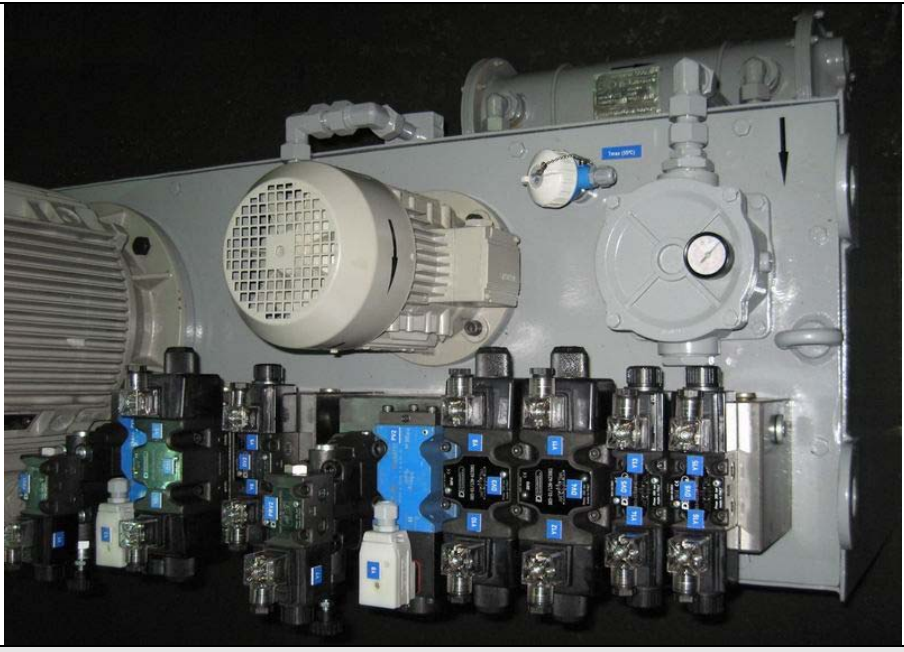
(کلیه حقوق این اثر برای مولف و شرکت بنیان تدبیر پارس محفوظ میباشد)

استفاده آموزشی از این اثر برای مدرسین و کاربران هیدرولیک مجاز میباشد

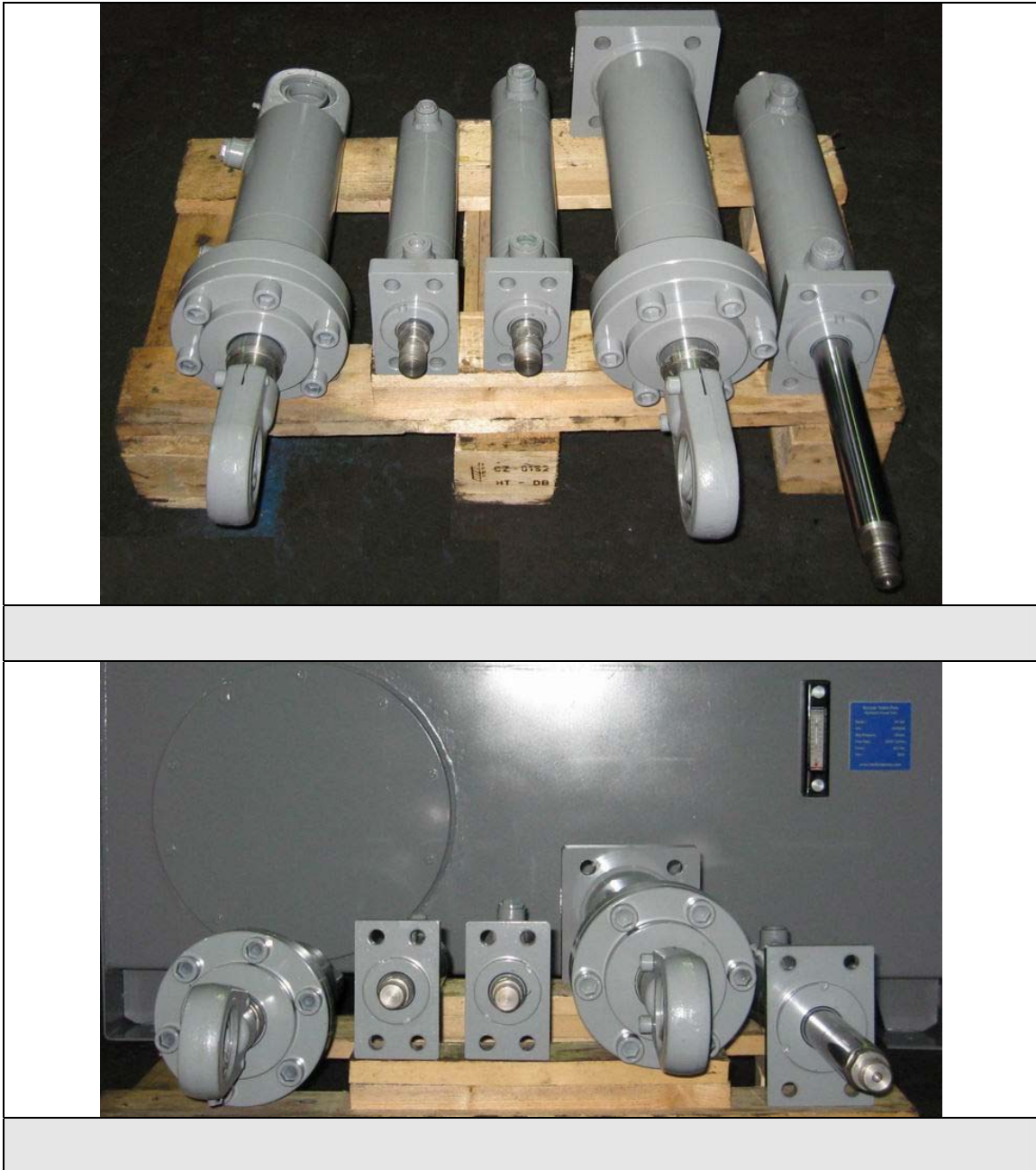
نمونه پروژه اجرا شده توسط شرکت بنیان تدبیر پارس (آبان ۱۳۹۳)

یونیت هیدرولیک با فشار کاری 150bar شامل مخزن 300 لیتری، الکتروموتور 18.5Kw پمپهای دنده ای با دبی 54+35lit/min ، خنک کن آبی، فیلتراسیون روغن و شیرآلات کنترل دبی پروپورشنال، جهت کنترل حرکت و سرعت شش مجموعه سیلندر هیدرولیک مربوط به دستگاه ساخت بطری پلاستیکی





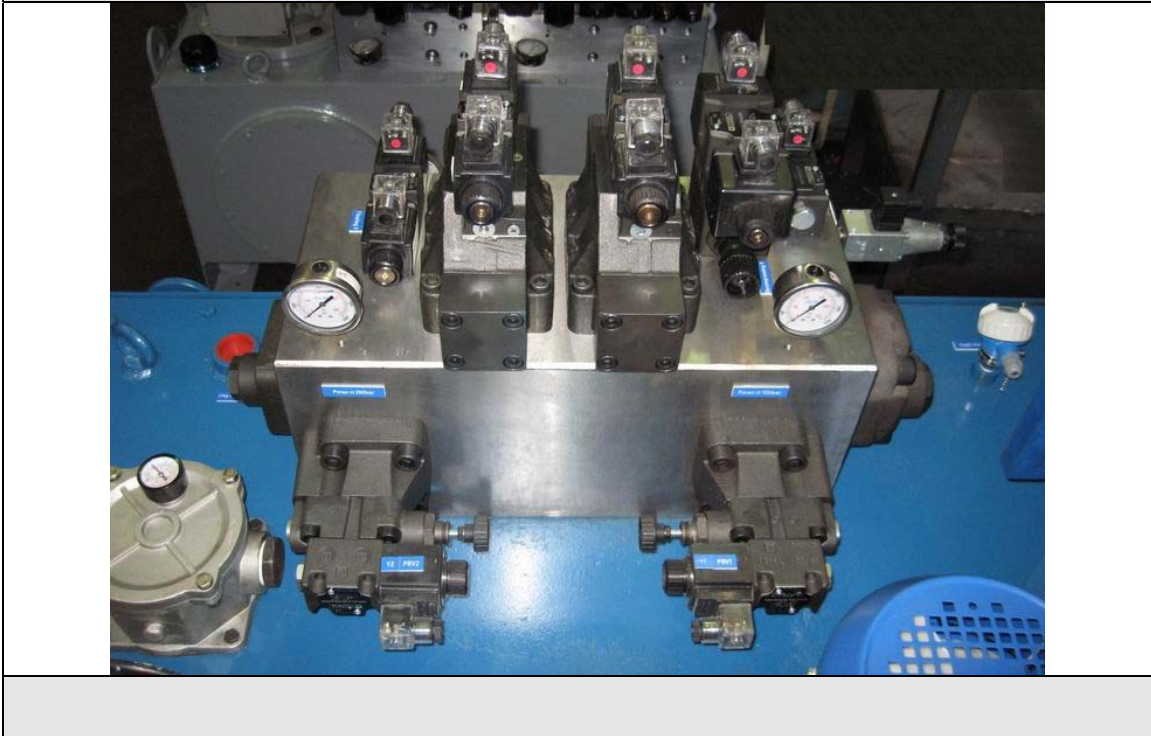
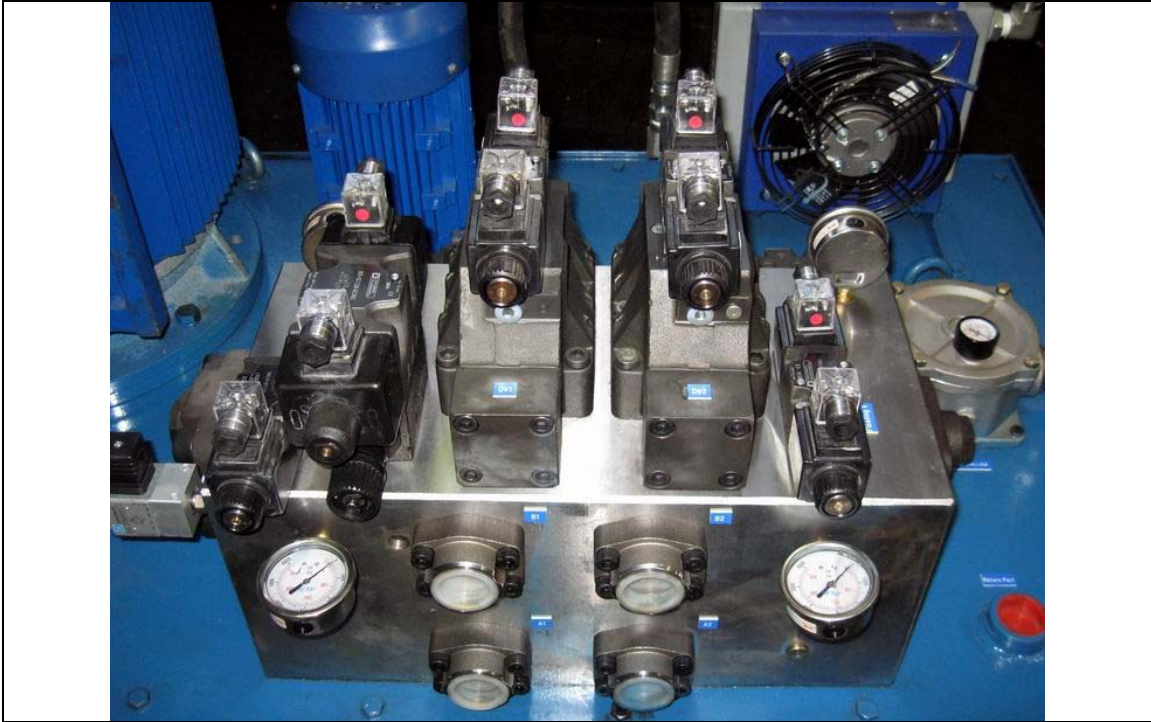
ساخت چند مجموعه سیلندر هیدرولیک با قطر پیستون و طول کورسهای مختلف با فشار کاری 150bar (پکینگهای پیستون و گلوئی و گردگیر از Simrit آلمان)



نمونه پروژه اجرا شده توسط شرکت بنیان تدبیر پارس (آبان ۱۳۹۳)

یونیت هیدرولیک با فشار کاری 300bar شامل مخزن 800 لیتری، الکتروموتور 37Kw پمپهای پیستونی و کارت ریج ، خنک کن هوایی و فیلتراسیون کنارگذر و شیرآلات کنترل جهت، فشار و دبی مربوط به پرس ۴۰۰ تن متالورژی پودری جهت تولید قطعات با پودر آهن و برنز





نمونه پروژه اجرا شده توسط شرکت بنیان تدبیر پارس (آبان ۱۳۹۳)

یونیت هیدرولیک با فشار کاری 100bar شامل مخزن 150 لیتری، الکتروموتور 3Kw، پمپ دابل دنده ای، خنک کن هوایی و فیلتراسیون کنارگذر و شیرآلات کنترل جهت، فشار و دبی مربوط به ماشین مخصوص تولید قطعات تزئینی داخل خودرو



برخی از ویژگیهای معمول در ساخت سیستمهای هیدرولیک شرکت بنیان تدبیر پارس :

۱- کلیه المانهای موجود در سیستم شامل شیرآلات و قطعات اصلی دارای لیبل مشخصات است و متناسب با آنها مدارک فنی مربوطه تحویل میگردد. این مدارک شامل اقلام ذیل میباشد:

- نقشه مدار هیدرولیک
- پارت لیست کامل قطعات
- کاتالوگ اجزا
- نقشه چیدمان و ابعاد کلی یونیت
- نقشه نصب سیلندر
- دستورالعمل راه اندازی

۲- مخزن روغن مجهز به یک یا چند دریچه بازدید (منهول) جهت تمیز کاری مخزن و تعویض فیلتر یا صافی های داخلی میباشد.

۳- بدنه مخزن و درب آن به صورت جداگانه مجهز به قلاب مخصوص جهت بلند کردن توسط جرثقیل میباشد.

۴- درب مخزن به صورت کامل توسط لاستیک ضد روغن درزبندی میشود.

۵- یونیت هیدرولیک حداقل مجهز به صافی مکش و خط فیلتراسیون برگشت یا کنارگذر با مش 25 میکرون و نشانگر انسداد چشمی میباشد. در موارد لازم سیستم مجهز به فیلتر خط فشار همراه با سوئیچ الکتریکی انسداد فیلتر نیز میگردد.

۶- یونیت مجهز به خنک کن هوایی یا آبی و ترموکوپل جهت جلوگیری از داغ شدن روغن میباشد.

۷- فضای داخل مخزن، بلوکها و اجزای متصل به آن توسط جت گازوئیل کاملاً شستشو و با برس سیمی و آهن ربا تمیز کاری میشود. در صورت لزوم کل مخزن سندبلاست و اسید شوئی میگردد.

۸- کلیه وجوه بلوکهای نصب شیرآلات سنگ زنی شده و در صورت لزوم با پوشش آب کرم در برابر زنگ زدگی محافظت میشود.

۹- در صورت لزوم مخزن مجهز به هیتر جهت گرمایش روغن میگردد.



تیم مهندسی شرکت بنیان تدبیر پارس
پاسخگوی سئوالات فنی شما جهت طراحی و ساخت انواع سیستمهای هیدرولیک میباشد

| | | |
|------------------------|----------------|----------------------------|
| ایمیل : info@btpco.com | فکس : ۸۸۴۰۷۲۷۵ | تلفن : ۸۸۴۵۲۵۸۶ - ۸۸۴۵۲۵۸۷ |
|------------------------|----------------|----------------------------|

www.iranfluidpower.com